**ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**

**Сплав художественный медный латунь Л18**

Предназначен для изготовления деформируемых полуфабрикатов художественных изделий, украшений, фурнитуры. Отлично обрабатывается давлением в горячем и холодном состояниях. Применяется для изготовления полосы, проволоки, в т. ч. для тонкого волочения нитей. Латунь Л4 имеет удовлетворительные литейные свойства. Возможно изготовление литых заготовок методом вакуумного или центробежного литья по выплавляемым моделям.

Сплав Л18 обладает повышенной коррозионной стойкостью в атмосферных условиях.

Сплав Л18 принадлежит системе Cu-Zn, а также добавки модификаторов и легирующих компонентов, определяющих цветовые характеристики сплава, суммарная массовая доля которых не превышает 0,8%.

Цвет сплава – насыщенный желтый.

Температура плавления (ликвидус) 1030 **о**С. Предел прочности при растяжении σв:

мягкое состояние 40 кгс/см2; литое состояние 25 кгс/см2. Относительное удлинение δ: мягкое состояние 60%;

литое состояние 40%.

**Рекомендуемые режимы литья сплава Л18:**

* температура разливки металла при в кокиль, по деформацию 1150- 1200 оС
* температура разливки металла при вакуумном литье по выплавляемым моделям\* 1070- 1150 оС*;*

*\*- температурные режимы могут быть изменены в зависимости от массы, конфигурации, размеров выплавляемых изделий, вида и параметров литниково- питающей системы, условий литья, вида литейной оснастки, плавильного и литейного оборудования и др.*

Температура отжига: 650-700 оС



**Сплесы литейного художественного сплава Л18**